



# ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/029/07/6A2

Der Schweizerische Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**unimec fabrikations ag**  
**Motorenstrasse 100**  
**8621 Wetzikon**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.09.2023 bis 11.09.2026

Basel, 27.10.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3/23.1 23.1 23.1	$t = 1 - 30 \text{ mm}$ $t = 1 - 6 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$	FW - FW, vollmechanisiert, Roboter
135	1.2  2.1  2.1 2.1 8.1 8.1 8.1	$t = 3 - 20 \text{ mm}$ $D \geq 50 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$ $D \geq 8 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 2 - 15 \text{ mm}$ $t \geq 3 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $D \geq 500 \text{ mm}$	BW, vollmechanisiert, Roboter  FW  BW FW, BW, vollmechanisiert FW, vollmechanisiert, Roboter FW BW
141	1.2 11.2 22.3  23.1 72.2/8.3 72.2/8.3  8.1 8.1  8.1 8.1 8.1/1.2	$t = 1 - 8 \text{ mm}$ $t = 9 - 42 \text{ mm}$ $t = 1 - 4 \text{ mm}$ $D \geq 500 \text{ mm}$ $t = 3 - 10 \text{ mm}$ $D \geq 500 \text{ mm}$ $t = 2.1 - 37 \text{ mm}$ $D \geq 500 \text{ mm}$ $t \geq 1.4 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 2.6 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t = 3 - 7.2 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$	- FW, $t_1 = 9 - 36 \text{ mm}$ $t_2 = 10.5 - 42 \text{ mm}$ FW  FW, BW FW, $t_1 = 3 - 8 \text{ mm}$ $t_2 = \geq 5 \text{ mm}$ FW, $t_1 = 2.1 - 6 \text{ mm}$ $t_2 = 3 - 37 \text{ mm}$  BW, vollmechanisiert, Roboter BW  FW, vollmechanisiert, Roboter FW, BW -
142	8.1	$t = 1.4 - 2.6 \text{ mm}$	vollmechanisiert, Orbital
21	22.3, 8.1	$t = 3 \text{ mm}$	-

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - wie Drehgestellkomponenten, allgemeine Wagenverkleidungen und Innenausbaukomponenten
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. René Girardier, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 07.01.1966

### 1. Vertreter:

Andrea Bressi, Stufe B (IWS) geb. am: 20.08.1961

### Weitere Vertreter:

Jonas Locher, Stufe C (IWS) geb. am: 03.10.1984

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson René Girardier ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

### Register Nr.:

SVS/15085/CL1/029/07/6A2

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.