



Z E R T I F I K A T

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

SVS/15085/CL1/029/07/7

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

unimec fabrikations ag
Motorenstrasse 100
8621 Wetzikon
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

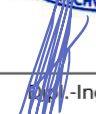
in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.09.2026 bis 11.09.2029

Basel, 12.09.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE




Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3/23.1	t = 1 - 30 mm	FW
	23.1	t = 1 - 6 mm	-
		t = 3 - 20 mm	FW, vollmechanisiert, Roboter
135	1.2	t = 10 - 40 mm	BW
		t = 3 - 20 mm D ≥ 50 mm	BW, vollmechanisiert, Roboter
	2.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 8 mm	FW
		t = 3 - 24 mm	BW
		t = 3 - 24 mm	FW, BW, vollmechanisiert
	8.1	t = 2 - 15 mm	FW, vollmechanisiert, Roboter
		t ≥ 3 mm	FW
		t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	BW
		t = 1 - 8 mm	-
		t = 9 - 42 mm	FW, t1 = 9 - 36 mm t2 = 10.5 - 42 mm
141	22.3	t = 1 - 4 mm D ≥ 500 mm	FW
	23.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW
	72.2/8.3	D ≥ 500 mm	FW, t1 = 3 - 8 mm t2 = ≥ 5 mm
		t = 2.1 - 37 mm D ≥ 500 mm	FW, t1 = 2.1 - 6 mm t2 = 3 - 37 mm
	8.1	t ≥ 1.4 mm	BW, vollmechanisiert, Roboter
		t = 1.4 - 2.6 mm D ≥ 25 mm	BW
		t = 3 - 7.2 mm	FW, vollmechanisiert, Roboter
		t = 3 - 12 mm	FW, BW
	8.1/1.2	t = 3 - 12 mm	-
		t = 1.4 - 2.6 mm	vollmechanisiert, Orbital
142	8.1	t = 3 mm	-
21	22.3, 8.1	t = 3 mm	-
783	1.2	t ≥ 1.75 mm	dw = 9 mm, Querschnittsfläche: 63,5 mm ² dw = 10 mm, Querschnittsfläche: 78,5 mm ²

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - wie Drehgestellkomponenten, allgemeine Wagenverkleidungen und Innenausbaukomponenten

Verantwortliche Schweissaufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. René Girardier, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 07.01.1966

1. Vertreter:

Jonas Locher, Stufe B (IWS) geb. am: 03.10.1984

Weitere Vertreter:

Rolf Lüthi, Stufe C (IWS) geb. am: 15.04.1976

Bemerkungen:

Die Schweissaufsichtsperson René Girardier ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweisser/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/029/07/7



Geltungsbereich zum Zertifikat

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweizerischer Verein für Schweisstechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,
<http://www.svs.ch>

